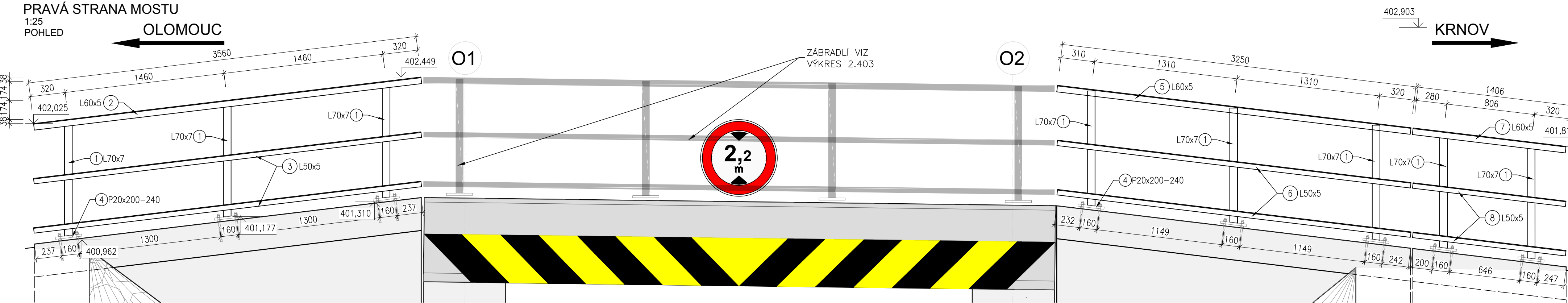
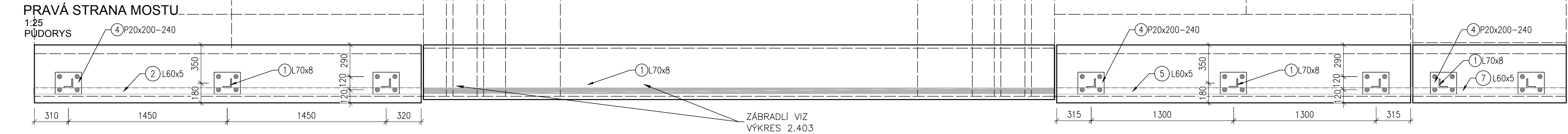


M1:50



### VÝKAZ OCELI ZÁBRADLÍ NA KŘÍDLE K1P

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha nátěru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	L70x7	3	1,045	3,14	7,38	23,14	0,28	0,88
2	L60x5	1	3,560	3,56	4,57	16,27	0,24	0,85
3	L50x5	2	3,560	7,12	3,77	26,84	0,20	1,42
4	P20x200-240	3	0,240	0,72	31,40	22,61	0,44	0,32
Součet					88,86		3,47	
Prostřih 3%					2,67		0,10	
Svary 2%					1,78		0,07	
<b>Celkem nátěru [m²]</b>					<b>3,65</b>			
<b>Hmotnost konstrukční oceli pro zábradlí [kg]</b>					<b>93,30</b>			

**OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2**

## VÝKAZ OCELI ZÁBRADLÍ NA KŘÍDLE K2P

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha nátěru [m <sup>2</sup> ]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	L70x7	3	1,045	3,14	7,38	23,14	0,28	0,88
5	L60x5	1	3,250	3,25	4,57	14,85	0,24	0,78
6	L50x5	2	3,250	6,50	3,77	24,51	0,20	1,30
4	P20x200-240	3	0,240	0,72	31,40	22,61	0,44	0,32
Součet					85,10		3,27	
Prostřih 3%					2,55		0,10	
Svary 2%					1,70		0,07	
<b>Celkem nátěru [m<sup>2</sup>]</b>					<b>3,44</b>			
<b>Hmotnost konstrukční oceli pro zábradlí [kg]</b>					<b>89,36</b>			

**OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2**

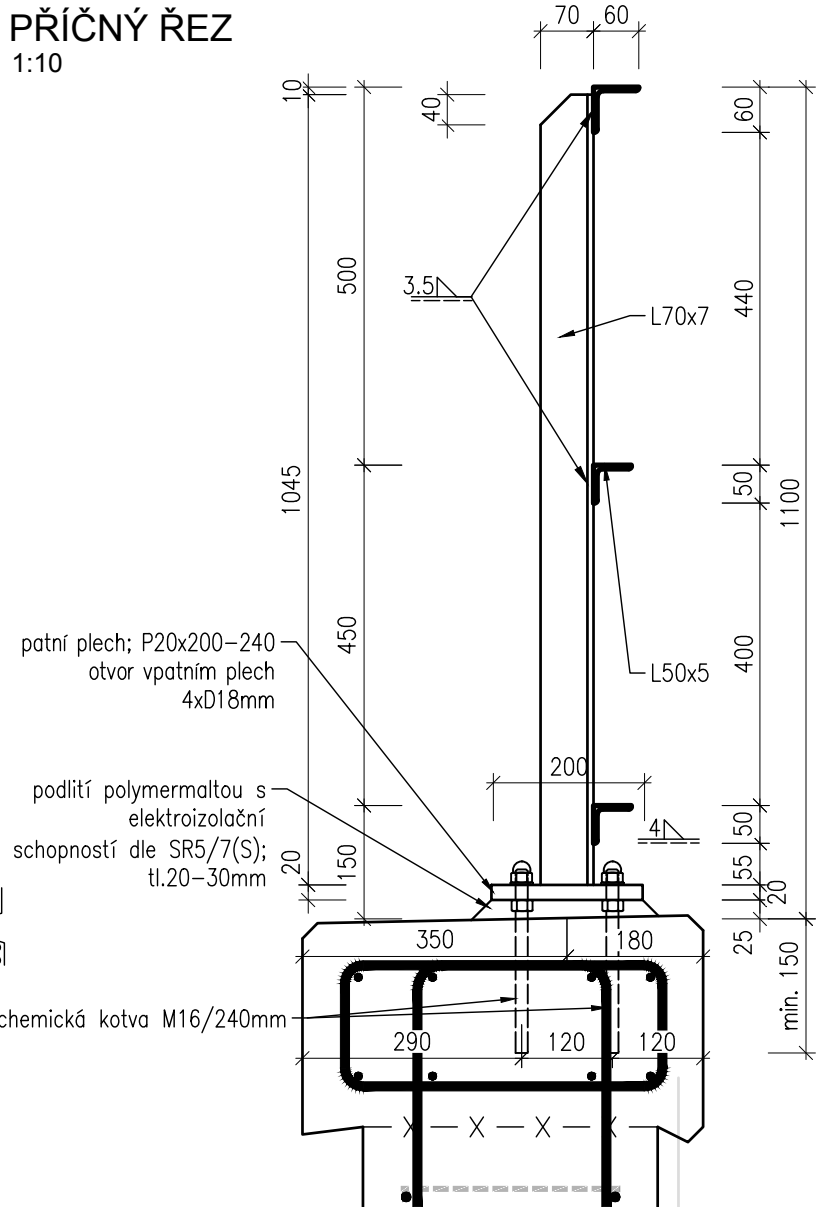
## VÝKAZ OCELI ZÁBRADLÍ NA PŘECHODOVÉ ZÍDCE B

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha nátěru [m <sup>2</sup> ]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	L70x7	3	1,045	3,14	7,38	23,14	0,28	0,88
7	L60x5	1	1,406	1,41	4,57	6,43	0,24	0,34
8	L50x5	2	1,406	2,81	3,77	10,60	0,20	0,56
4	P20x200-240	2	0,240	0,48	31,40	15,07	0,44	0,21
Součet					55,23		1,99	
Prostřih 3%					1,66		0,06	
Svary 2%					1,10		0,04	
<b>Celkem nátěru [m<sup>2</sup>]</b>					<b>2,09</b>			
<b>Hmotnost konstrukční oceli pro zábradlí [kg]</b>					<b>58,00</b>			

**OCEL S235JR dle ČSN EN 10025-2**

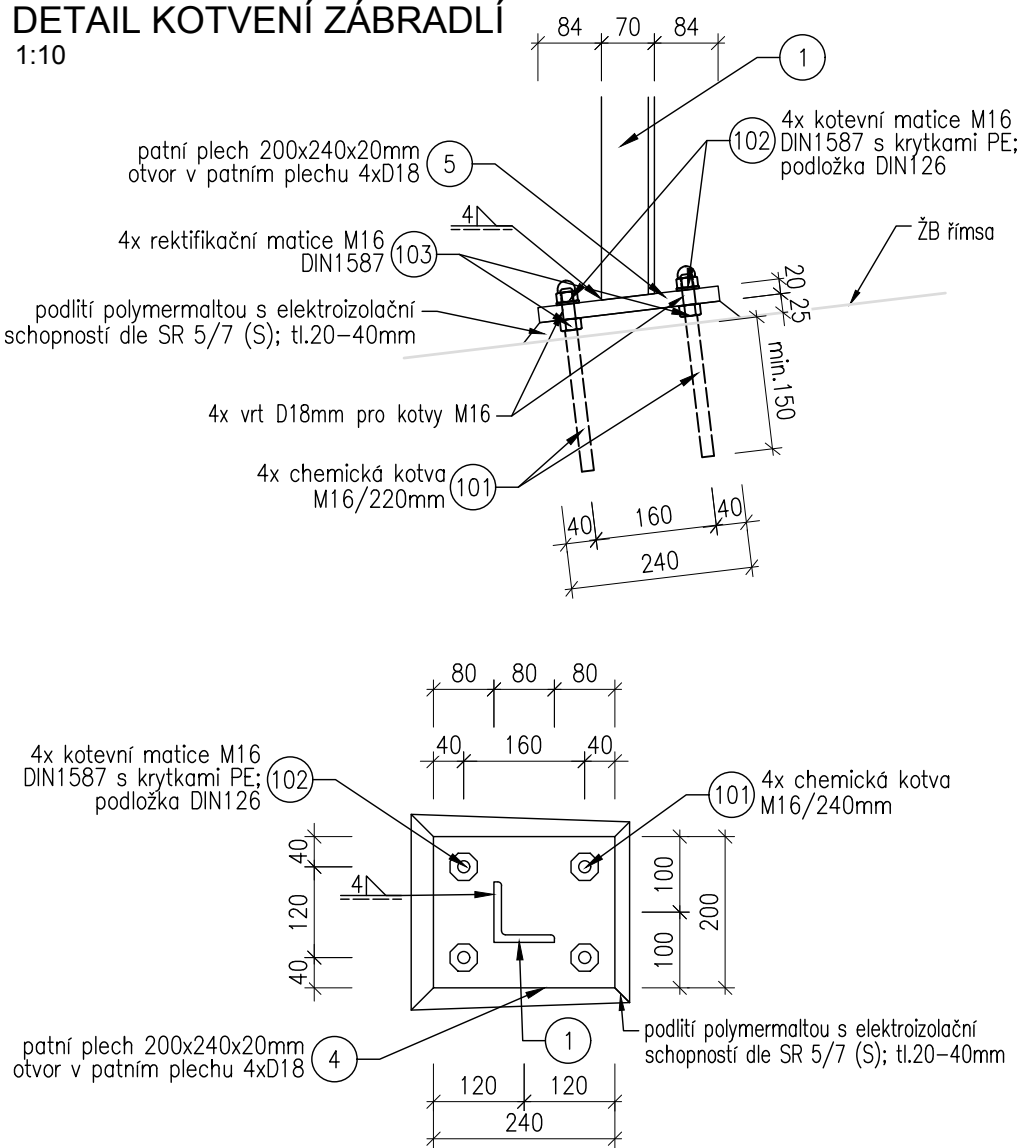
### PŘÍČNÝ ŘEZ

1:10



### DETAIL KOTVENÍ ZÁBRADLÍ

1:10



## POZNÁMKA

- **před tvorbou VTD je potřeba ověřit skutečný tvar říms**
- slouží jako podklad pro výrobní dokumentaci
- vrchní náter oceli bude proveden v odstínu DB 610, konečné rozhodnutí je na investorech
- zábradlí musí být osazeno na vyrovnaný povrch, výška madla musí být v každém místě min. 1100mm od povrchu římsy.

KOTEVNÍ ŠROUBY MUSÍ VYKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI

- |                          |  |
|--------------------------|--|
| - velikost               | min.M16  |
| - únosnost v tahu        | min.1,5 kN                                     |
| - únosnost ve sřihu      | min.22 kN (pro 4 šrouby/sloupek zábradlí)      |
| - měrný elektrický odpor | min.1x10 <sup>6</sup> Ωm                       |
| - protikorozní ochrana   | zinkování ponorem nebo nerezové provedení (A4) |

PATNÍ DESKA MUSÍ BÝT PODLITA POLYMERMALTOU tl.min.20mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH


- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| - charakteristická vřlcovř pevnost v tlaku | min. 30 MPa                          |
| - modul pružnosti                          | min. 33000 MPa                       |
| - měřný elektrický odpor                   | min. $1 \times 10^6 \Omega \text{m}$ |


## VÝROBA KONSTRUKCE

- požadovaná třída provedení dle TKP19: EXC2
- výroba dle ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+ A1
- montáž dle ČSN EN 1090-2+A1
- zaoblení hran bude provedeno o poloměru  $r=2\text{mm}$  dle ČSN EN ISO 12944-

PKO KONSTRUKCE:

- žárově stříkaný povlak kovu + ONS 02, viz TECHNICKÁ ZPRÁVA

Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma: 		Razítko oprávněné osoby:	
Revize:		Datum:	
000	30.08.2024	Podpis:	
Datum:		Datum:	
Popis:		Kontroloval:	
Definitivní odevzdání dokumentace		Ing. Štěpán Kameš	

Stavebník/Investor:	<b>Správa železnic, státní organizace</b>	 <b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b>
Adresa:	<b>Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1</b>	
Zástupce investora:	<b>Oblastní ředitelství Ostrava</b>	
Adresa:	<b>Muglinovská 1038, 702 00 Ostrava</b>	

Zhotovitel díla:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>		
Adresa:	Kounicova 26, 602 00 Brno		
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz		
Zhotovitel části/objektu:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>		
Adresa:	Kounicova 26, 602 00 Brno		
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz		
Hlavní projektant (HIP):	<b>Ing. Štěpán Kameš</b>	Specialista:	<b>Ing. Štěpán Kameš</b>

Název stavby/akce:	<b>Mosty na trati Olomouc hl. n. – Krnov (2191): SO 03 – Most v km 78,131</b>				Označení investora: R602300012	
Název části:	Mosty, propustky a zdi				Zakázka: 23122-01	
Název objektu/díleč části:	<b>Most v km 78,131</b>				Označení části: D.2.1.04	
					Označení objektu/komplexu: <b>SO 03.2</b>	
Název přílohy:	Výkres zábradlí na spodní stavbě - pravá strana				Číslo přílohy (typ/pořadí):	
Název díleč části přílohy:					<b>2.402</b>	
Odpovědný projektant: Ing. Štěpán Kameš	Zpracovatel přílohy: Ing. Aleš Tichý		Měřítko: 1:25 Formáty: 5 A4		Stupeň dokumentace: <b>PDPS</b>	
Kraj: Moravskoslezský	Katastrální území: Zátor [791202]		TUDU: 2191 22		Smluvní datum zpracování: <b>30.8.2024</b>	
Označení investora:		Stupeň dokumentace - Část:		Objekt:	Podobjekt:	Příloha:
R 6 0 0 2 3 0 0 0 0 1 2		- P D P S - D 2 1 0 4 -		S 0 0 0 0 0 0 0 0 3	= 2 X	- 2 - 4 0 2 - 0 0 0